

1. BESCHREIBUNG

Wasserverdünnbare, 1-Komponentiger intumescenz (schwellende) Schichtstoff auf spezielle Acrylat-Copolymerbasis zum Brandschutz von verschiedene Metallkonstruktionen. Sehr gut applizierbar, rasch trocknet und mit selbst schnell überspritzbar. Die Trockenschicht haftet gut. Bei Hitzebelastung von ca. 150 °C schwellt sich der Anstrich auf 60-80-faches seiner originelle Trockenschichtdicke, darunter schützt die Oberflächen vor der Hitze.

1.1. Einsatzgebiet

Zum Schutz gegen Brand- und Hitzebelastungen beim gesamten Sektor der Bauindustrie sowie beim Strassen- und Schienenfahrzeugbau. Die Isolierfähigkeit der schwellende Schicht zusichert beim Brandfall wesentlich mehr Rettungszeit. **Verlangen Sie unsere Beratung!**

CARGOTHERM Schichtstoff erfüllt Hazard Level 1 / 2 / 3 (HL1 / HL2 / HL3) gemäss Tabelle 5 EN 45545-2:2016, Anforderungssätze R1, R7 und R 17.

1.2. Sortiment

CARGOTHERM matt weiss

S-53.3.1.0001

1.3. Gebinde

Einweggebinde zu 20 kg und 200 kg.

2. SPEZIFIKATION

Lieferviskosität (bei 20 °C):	Thyxotropisch
Festkörpergehalt (in Mischung, bei 20 °C):	70 ± 1 %
Dichte (bei 20 °C):	1,30 ± 0,05 kg/liter
Verbrauch ohne Spritzverlust bei 500 µm Trockenfilm (20 °C):	ca. 250 g/m ²
Trocknungszeit bei 500 µm Trockenfilm (bei RT 23/50)	
- staubtrocken nach	2 Stunden
- griffest nach	3 Stunden
- durchgetrocknet nach	24 Stunden
- überlackierbar (mit wässrigen Lacken) nach	ca. 1 Tag
Gehalt an organischen Lösemitteln (VOC) nach ISO 11890:	< 20 g/liter
Lagerfähigkeit in geschlossenem Gebinde (20 °C):	12 Monate

3. VERARBEITUNG

Für grossflächige Anwendung zunächst mit pneumatisch Spritzen. Auf kleineren Oberflächen und beim Fleckreparatur kann man mit Hand (Rollen, Pinsel oder Gummispachtel) auch applizieren.

Vor der Arbeit soll den Schichtstoff mit Maschine mind. 3 Minuten gründlich aufrührt werden.

Die nötige Tockenschichtdicke hängt vom Oberflächenmaterial, von der Wärmeleitungsfähigkeit und vom Zeitraum (z. B. 15, 30 oder 45 Minutelang Schutzfähigkeit).

3.1. Umgebungsparameters

Min. Verarbeitungstemperatur:	+10 °C	Optimale Verarbeitungstemperatur:	18-25 °C
Max. relativ Luftfeuchtigkeit:	75,00%	Optimale relativ Luftfeuchtigkeit:	40-60 %
Den Taupunkt muss mit 3 °C überschreiten.		Optimale Trockenluftgeschwindigkeit:	0,1-0,4 m/sec

3.2. Verdünnung und Druckangaben

CARGOTHERM ist in Lieferform Applikationsfähig, Verdünnung ist nicht nötig. Venn es unbedingt nötig, man kann mit Leitungswasser bis max. 3 % verdünnen. Aber die erreichbare Maximalschichtdicke pro Schicht hängt von der Verdünnung ab; je grösser die Verdünnug, desto weniger die Schichtdicke.

Spritzdruck: 3,0 – 5,0 Bar; Düse: 3 – 4 mm.

3.3. Hinweis

Amtliche festgelegte arbeitshygienische und einrichtungstechnische Massnahmen sind einzuhalten.

3.4 Vorsichtsmassnahmen

CARGOTHERM Schichtstoff enthält im Lieferzustand max. 1 % organisches Lösemittel, darüber nur Wasser als Verdünner. Deswegen ist das Produkt **frostempfindlich**; nicht unter +5 °C und über +30 °C lagern.

3.5. Gerätereinigung

Nach der Arbeit sind die Geräte sofort mit Wasser beziehungsweise **BAHNFARBE A-Reiniger** (S-15.0.0.0052) zu reinigen. Nach der Antrocknung kann man ausschliesslich mit Bahnfarbe A-Reiniger reinigen / die Reste entfernen.

4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

4.1. Untergründe

- ✓ Stahl und Nirosta, grundiert
- ✓ Leicht- und Buntmetalle, grundiert
- ✓ Poröse mineralische Untergründe, grundiert
- ✓ Alte Beschichtungen, geschliffen

4.2. Vorbereitung

An jeder Oberflächen soll die empfohlene Vorbereitung anwenden. Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchtigkeit, Staub, Ölen, Fetten und dergleichen sein.

4.3. Grundierungen

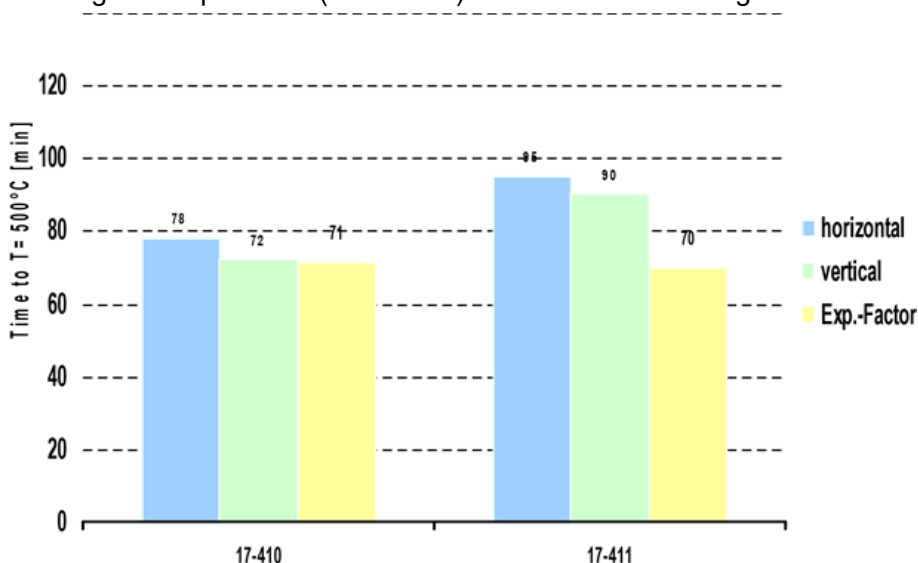
- ✓ **ETOKAT AQUA** Grundierungen
- ✓ **BAHNFARBE** Grundierungen
- ✓ **ETOKAT AKTIV** Grundierungen
- ✓ **ARKOTE 31 Primer**

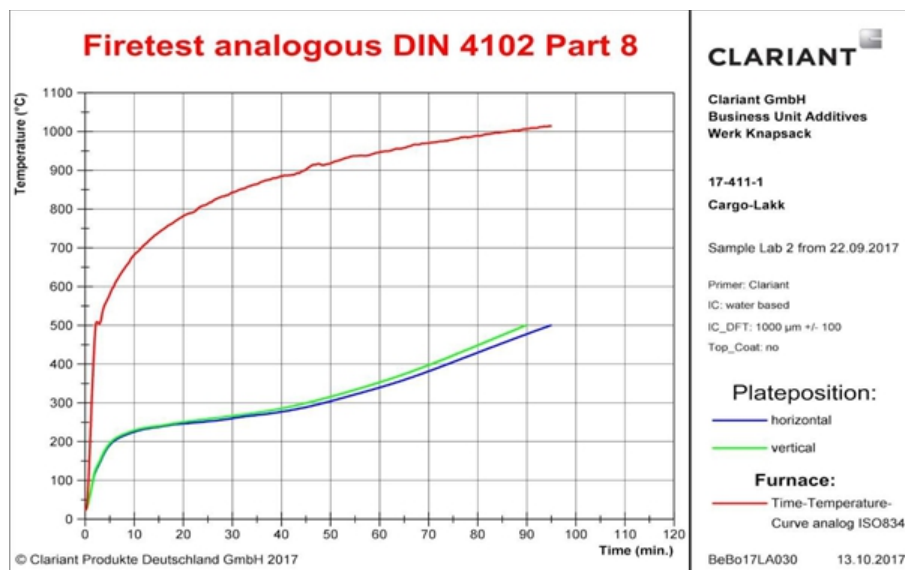
4.4. Fedöfestekek

- ✓ **NUVOVERN** Decklacke
- ✓ **ARTHANE** Decklacke
- ✓ **NUVOVERN AQUA** Decklacke
- ✓ **HYDROTHANE** Decklacke

5. TROCKENSCHICHT-EIGENSCHAFTEN

Prüfung das Exp. Factor (Schwellen) bei der Hitzebelastung.





6. SICHERHEITSDATENBLÄTTER

6.1. Kennzeichnung zum Transport und zur Sicherheit

ADR/RID: entfällt

Gefährliche Inhaltsstoffe: Keine

H-Sätze: EUH210 Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

P-Sätze: Keine

6.2. Sicherheitshinweise

Das obgenannte Produkt ist ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung, der Lagerung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

Dieses Merkblatt gilt ab Ausgabedatum.