

1. LEÍRÁS

Egykomponenses, vízzel hígítható, speciális akrilát-kopolimer kötőanyagú, hőhatás elleni védelmet biztosító duzzadó (intumeszcens) vastagbevonat. Vastag rétegben, kézi és gépi eszközökkel könnyen felhordható. Gyorsan szárad, önmagával rövid idő után átvonható. Az átszáradt réteg jól tapad. Hőhatásra (kb. 150 °C-tól) vastagsága 60-80-szorosára duzzad, ezáltal hatékonyan szigeteli a bevont horizontális vagy vertikális felületet a hőtől.

Megfelel az EN 45545 vasúti tűzbiztonsági szabvány követelményeinek (R1 / R7 / R17 kategóriák, HL3 kockázati szint).

1.1 Felhasználási terület

Különbféle fém- és ásványi felületek tűz- és hővédelmére alkalmas bevonat a járműgyártás, gépipar, építőipar és acélszerkezet-gyártás területén. A hőtadás jelentős lassításával lehetőséget ad a tüzeseteknél a megfelelő mentésre és védekezésre. **Kérje szaktanácsadásunkat!**

1.2 Választék

CARGOTHERM vastagbevonat, matt fehér

S-50.3.1.0001

1.3 Kiszerezés

20 kg-os műanyag vödörben vagy 200 kg-os fóliabetétes fémhordóban.

2. JELLEMZŐK

Szárazanyagtartalom:	70 ± 1 %
Sűrűség 20 °C-on:	1,30 ± 0,5 kg/liter
Anyagszükséglet veszteség nélkül, 500 µm száraz rétegvastagságnál:	kb. 1,1 kg/m ²
Elméleti kiadósság 500 µm száraz rétegvastagságnál:	0,9 m ² /kg
Száradási idők 20 °C-on 500 µm száraz rétegvastagságnál	
- porszárás:	2 óra múlva
- megfogható (fogásálló):	3 óra múlva
- átszáradt:	24 óra múlva
- átfesthető (vízzel hígítható festékekkel):	1 nap múlva
VOC-tartalom ISO 11890 szerint:	> 20 g/liter
Eltartható +5 °C és +30 °C között eredeti, felbontatlan csomagolásban:	12 hónapig

3. FELHASZNÁLÁS

Nagyobb felületekre elsősorban levegőporlasztású (pneumatikus) szóróberendezéssel hordható fel. Kisebbségi vagy nagyon tagolt felületeken, javításnál kézi felvitel (ecset, henger, simítólap) is alkalmazható.

A felhasználás előtt az anyagot gondosan, lehetőleg géppel, legalább 3 percig át kell keverni.

A szükséges rétegvastagság függ a védendő felület anyagától, hőkapacitásától, valamint a biztosítandó időtől (pl. 15, 30 vagy 45 perc). Tipikus alkalmazás: 500 µm és 2 mm száraz rétegvastagság között.

Kérje szaktanácsadásunkat!

3.1 Környezeti feltételek

Min. alkalmazási hőmérséklet:	+10 °C	Optimális alkalmazási hőmérséklet:	18-22 °C között
Max. relatív páratartalom:	75 %	Optimális relatív páratartalom:	40-60 % között
A harmatpontot 3 °C-kal meg kell haladni.		Optimális légsebesség a száradás alatt:	0,1-0,4 m/sec

3.2 Szórási beállítások

A **CARGOTHERM** vastagbevonat szállítási állapotban felhasználásra kész. Szükség esetén vezetékessé ivóvízzel **maximum 10 %-ban hígítható, ennél nagyobb mértékben hígítani tilos**, mert ez a duzzadási képesség jelentős romlásával járhat!

Levegőporlasztásos szóráshoz: levegőnyomás: 3,0 – 5,0 bar; fúvókaméret: 3 – 4 mm között az elérni kívánt száraz rétegvastagságtól, illetve a felület tagoltságától függően.

3.3. Óvórendszabályok

A mindenkor érvényes, előírt munkahigiéniai és műszaki előírásokat be kell tartani. A szükséges egyéni védőfelszereléseket munka közben használni kell.

3.4. Az eszközök tisztítása

A munkaeszközöket a gyors száradás miatt közvetlenül a munkálatok után vezetékes vízzel vagy a **Bahnfarbe A-Reiniger** (S-15.0.0.0052 sz.) tisztítószerrel alaposan meg kell tisztítani.

A már beszáradt festékmарadványok csak a Bahnfarbe A-Reiniger-rel vagy erős szerves oldószerekkel távolíthatók el.

4. BEVONATFELÉPÍTÉSI JAVASLATOK

A következőkben megadottak irányelvek és alkalmazástechnikai példák. Egyedi esetekben, különleges igények esetén ezektől eltérés lehetséges, kérje szaktanácsadásunkat.

4.1. Alapfelületek

- ✓ acél és rozsdamentes acél, alapozott
- ✓ porózus ásványi alapfelületek, alapozott
- ✓ könnyű- és színesfémek, alapozott
- ✓ érdesített régi bevonatok

4.2. Felület-előkészítés

Az alapfelületet érdesíteni és zsírtalanítani kell. Mint minden festési munkánál, az alapfelületnek a tapadó és leváló szennyeződésektől (pl. rozsdá, nedvesség, por, homok, olaj) mentesnek kell lennie.

4.3. Átvonható alapozók

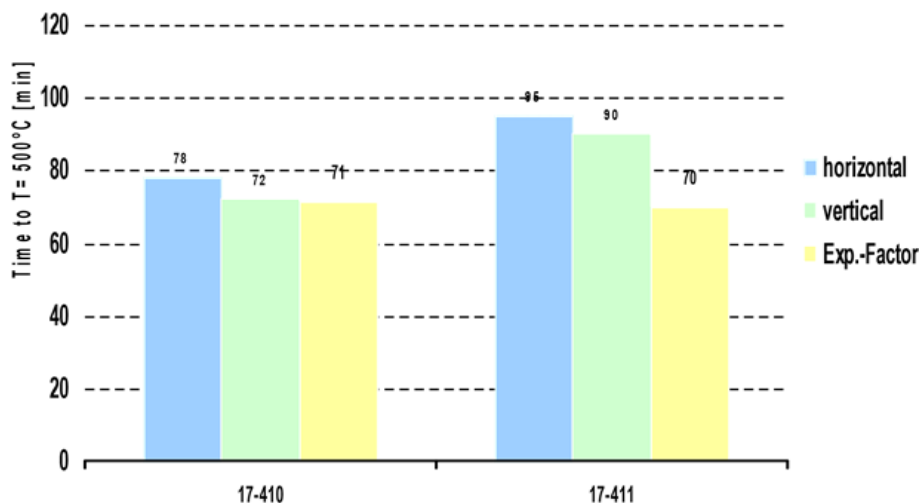
- ✓ **ETOKAT AQUA** alapozók
- ✓ **ETOKAT AKTIV** alapozók
- ✓ **BAHNFARBE** alapozók
- ✓ **ARKOTE** alapozók

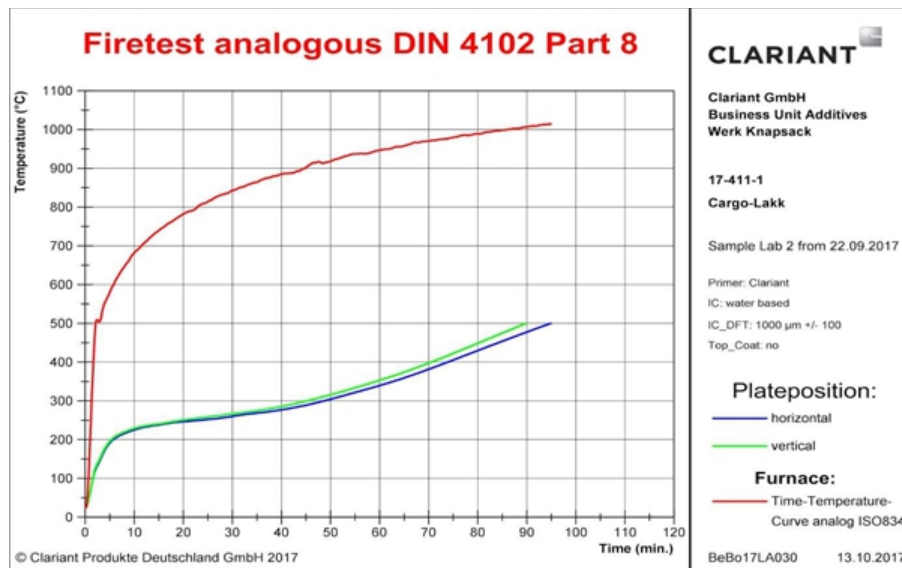
4.4. Fedőfestékek

- ✓ **NUVOVERN** fedőfestékek
- ✓ **NUVOVERN AQUA** fedőfestékek
- ✓ **ARTHANE** fedőfestékek
- ✓ **HYDROTHANE** fedőfestékek

5. A BEVONAT TULAJDONSÁGAI

A bevonat réteg hővel szembeni viselkedésének vizsgálatai:





6. BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

6.1. Szállítási és biztonsági jelölések

CARGOTHERM hővédő vastagbevonat, matt fehér

ADR/RID: nem veszélyes áru

Veszélyes összetevők: —

Tűzveszélyesség: Nem tűzveszélyes

6.2. Biztonságtechnikai megjegyzések

A termék kizárólag ipari felhasználásra engedélyezett. A felhasználónak rendelkeznie kell az anyag kezelésére, tárolására vonatkozó ismeretekkel, technológiai és munkavédelmi feltételekkel. A tárolás, kezelés és munka során be kell tartani a helyi előírásokat és figyelembe kell venni a biztonsági adatlap adatait. A termékismertető adatai az aktuális technikai színvonalon elvégzett vizsgálatokon és gyakorlati tapasztalatokon alapulnak. Ezért vegyék figyelembe a kiadás időpontját és adott esetben érdeklődjenek, hogy időközben jelent-e meg újabb kiadás. Az adatok és az irányelvek normális és hagyományos viszonyokra értendők, egyedi esetekre vonatkozó alkalmasságot saját vizsgálatokkal kell megállapítani.

Ez a termékismertető a kiadás időpontjától érvényes, és az összes korábbi változat helyébe lép.